SOUDAL

OPIS TECHNICZNY

KLE/REX/TUR/2025

T-REX GOLD TURBO KLEJ HYBRYDOWY

Dane techniczne:

Podstawa	SMX® Hybrid Polymer
Konsystencja	Pasta
System utwardzania	Reakcja z wilgocią z otoczenia
Gęstość	1,48 g/ml
Twardość (wg. Shore A)**	Ok. 75 (+/-5)
Czas naskórkowania*	Ok. 4 minut (23°C/50% R.H.)
Szybkość polimeryzacji*	Ok. 2 mm/24 h (23°C/50% R.H.)
Czas obciążenia wstępnego*	Ok. 30 minut
Maksymalne naprężenie**	3,60 N/mm^2 (ISO 37)
Moduł elastyczności**	2,90 N/mm^2 (ISO 37)
Wytrzymałość na rozciąganie (MDF-beton)**	≥ 0,55 MPa (PN-EN 15870:2009)
Wytrzymałość na ścinanie (MDF-beton)**	≥ 0,50 MPa (PN-EN 12004:2017)
Wydłużenie przy zerwaniu**	200% (ISO 37)
Maksymalne dopuszczalne odkształcenie	± 20%
Odporność termiczna	Od -40°C do +90°C
Temperatura aplikacji	Od +5°C do +35°C

* Wartości te mogą się różnić w zależności od czynników środowiskowych, takich jak temperatura, wilgotność i rodzaj podłoża.
** Dotyczy całkowicie utwardzonego produktu.

Charakterystyka:



T-REX GOLD TURBO to trwale elastyczny klej montażowy o ekstremalnie wysokiej sile spojenia początkowego (do 400 kg/m^2 już w 1 sek. od dociśnięcia) i błyskawicznie rosnącej wytrzymałości spojenia. Odpowiedni zarówno do podłoży porowatych, jak i nieporowatych: drewna, sklejki, MDF, OSB, wielu tworzyw sztucznych, cegły, kamienia naturalnego, metali, szkła i ceramiki itp. Może wypełniać niewielkie nierówności podłoża. Nie zawiera rozpuszczalników i silikonów – praktycznie bezwonny i bezpieczny dla wszelkich materiałów konstrukcyjnych i dekoracyjnych. Spoina daje się malować nawet farbami wodnymi. Odporny na szeroki zakres temperatur, niewrażliwy na skrajne warunki atmosferyczny, wodoodporny i wodoszczelny - może być stosowany nawet na wilgotnych podłożach. Specjalnie wyprofilowana dysza ułatwia wyciskanie i uzyskanie odpowiedniego kształtu spoiny.

Zastosowanie:

- Klejenie wszelkich materiałów dekoracyjnych i wykończeniowych, kasetonów, rozet, dekorów, listew, ekranów itp. na ścianach, podłogach i sufitach (również w pozycji odwróconej).
- Klejenie paneli ściennych, osłon krawędzi schodów, listew ościeżnicowych, płyt podłogowych itp.
- Klejenie luster - klej jest neutralny chemicznie, nie uszkadza warstwy srebrzankowej, ale ze względu na szeroką ofertę luster i różnych typów zwierciadeł zalecamy przeprowadzenie testów kompatybilności).
- Awaryjne klejenie materiałów dekarskich, obluzowanych dachówek, blach dekarskich, rynien itp.
- Elastyczne, odporne na wilgoć i wibracje mocowanie elementów konstrukcyjnych w pracach warsztatowych i szkutniczych.

Soudal Sp. z o.o. - ul. Gdańska 7, Cząstków Mazowiecki, 05-152 Czosnów, tel/fax (22) 785 90 40
www.soudal.pl

Przechowywanie:
15 miesięcy w fabrycznym, zamkniętym opakowaniu, w chłodnym i suchym miejscu w temperaturze od + 5°C do + 25°C.

Opakowanie:
Kartusz 290 ml: biały (173229).

Odporność chemiczna:
Bardzo dobra odporność na wodę, rozpuszczalniki alifatyczne, rozcieńczone kwasy i zasady, oleje mineralne i smary.
Słaba odporność na rozpuszczalniki aromatyczne, kwasy o wysokim stężeniu i węglowodory chlorowane.

Podłoża:
Podłoża porowate narażone na kontakt z wodą należy zagruntować preparatem Primer 150. Do gruntowania podłoży nieporowatych można stosować Surface Activator.
T-REX GOLD TURBO ma znakomitą przyczepność do praktycznie wszystkich materiałów budowlanych, między innymi: stali nierdzewnej, stali ocynkowanej, galwanizowanej elektrolityczne i ogniowo, stali St1403, aluminium AlMgSi1, AlCuMg1, AlMg3, polistyrenu, poliwęglanu (Makrolon®), PVC, poliamidów, tworzyw sztucznych wzmacnianych włóknem szklanym (GRP).
Podczas produkcji wielu tworzyw sztucznych stosowane są różnego rodzaju katalizatory, plastyfikatory i materiały ochronne (np. folie). Przed klejeniem zalecamy wcześniejsze oczyszczenie i przygotowanie podłoża przy pomocy preparatu Soudal Surface Activator.
Uwaga! Klejenie tworzyw sztucznych typu PMMA (plexi) i poliwęglan pod obciążeniem może prowadzić do powstawania pęknięć i rys w tych materiałach. Nie zalecamy stosowania naszego produktu w tego typu zastosowaniach.

Sposób użycia:
- powierzchnie klejenia muszą być czyste, odtłuszczone i stabilne,
- klej nałożyć pasmami co 15 cm na jedną z klejonych powierzchni (koniecznie w narożnikach i wzdłuż krawędzi),
- złączyć i mocno docisnąć spajane elementy lub dobić gumowym młotkiem,
- w razie potrzeby powierzchnię fugi można wygładzić roztworem mydła,
- ostateczną wytrzymałość spoina uzyskuje po 24-48 godzinach (w zależności od warunków zewnętrznych).
- Narzędzia i świeże zabrudzenia czyścić benzyną lakową lub ściereczkami SWIPEX. Zaschnięte zabrudzenia usuwać mechanicznie.

Zalecenia:
- Spoina może być malowana wieloma rodzajami farb (również na bazie wodnej). Ze względu na bardzo dużą ilość typów farb i lakierów zalecamy wcześniejsze wykonanie testów.
- Klej może wpływać na proces wysychania farb utwardzających się przez utlenianie (np. alkidowych). Przed malowaniem spoiny, wykonać test kompatybilności farby.
- Nie stosować do prac szklarskich i klejenia akwariów.
- Nie stosować w miejscach stale zanurzonych w wodzie.
- Produkt ma dobrą odporność na promieniowanie UV, ale długotrwała ekspozycja na ekstremalne warunki lub całkowity brak promieniowania UV może doprowadzić do przebarwienia.
- Przebarwienie wywołane podwyższoną temperaturą lub brakiem promieniowania UV nie ma wpływu na techniczne właściwości produktu.
- Unikać kontaktu z bitumami, smołą, butylem, neoprenami, EPDM lub innymi materiałami zawierającymi plastyfikatory. W skrajnych przypadkach może dojść do przebarwienia spoiny lub osłabienia przyczepności.
- Nie stosować do klejenia PE, PP, PTFE (Teflon®), materiałów bitumicznych, miedzi, brązu i mosiądzu.

Soudal Sp. z o.o. - ul. Gdańska 7, Cząstków Mazowiecki, 05-152 Czosnów, tel./fax (22) 785 90 40
www.soudal.pl

Normy i certyfikaty:
Krajowa Ocena Techniczna:
ITB-KOT-2020/0972

Spełnia wymagania LEED „Niskoemisyjne materiały: kleje i uszczelniacze”:
- SCAQMD Reg. 1168,
- USGBC LEED® 2009 v.4.1 (VOC).

Zalecenia BHP:
Przy użyciu kleju T-REX przestrzegać standardowych zasad higieny pracy:
- pracować dobrze wentylowanych pomieszczeniach,
- nie palić,
- chronić przed dziećmi.

Uwaga: Wskazówki zawarte w tym dokumencie są wynikami naszych doświadczeń i praktyki. Ze względu na różnorodność materiałów i podłoży oraz wielorakość możliwych zastosowań, które pozostają poza naszą kontrolą, nie możemy przyjmować jakiejkolwiek odpowiedzialności za otrzymane rezultaty. We wszystkich przypadkach zaleca się przeprowadzenie próby.

Soudal Sp. z o.o. - ul. Gdańska 7, Cząstków Mazowiecki, 05-152 Czosnów, tel/fax (22) 785 90 40
www.soudal.pl